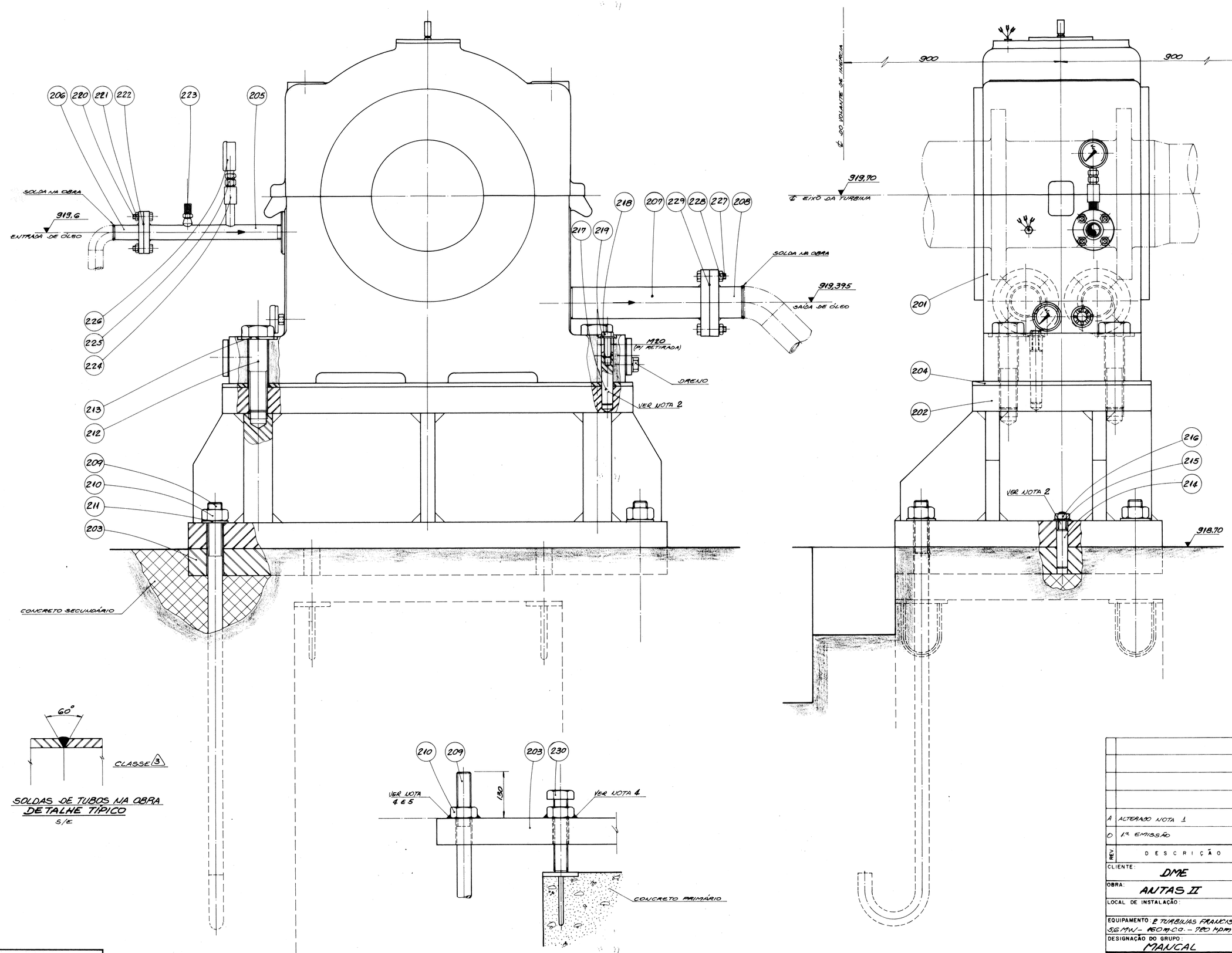

SOLDAS DE TUBOS NA OBRA
DETALHE TÍPICO
S/E

DETALHE DO NIVELAMENTO DA PLACA DE APOIO
ESC.: 1:5

NOTAS

1 - A REF. 204 DEVE SER USINADA NA ESPESSURA, NA MEP, EM FUNÇÃO DA NECESSIDADE DO AJUSTE.

2 - AS FURAÇÕES PARA OS PINOS DE POSIÇÃO REFS. 214 E 217 SERÃO EXECUTADAS NA OBRA.

3 - PARA CONCRETAGEM DA PLACA DE APOIO DO MANCAL E CHUMBADOR (REFS. 203 E 209) O NIVELAMENTO DEVE SER FEITO ATRAVÉS DA REF. 230.

4 - APÓS A CURA DO CONCRETO, AS PORCAS REF. 210 E 802 DEVEM SER RETIRADAS DA REF. 203 E A REGIÃO DA SOLDA ESMERILHADA.

5 - AS PORCAS REF. 210, DEVEM SER LIMPAS DA SOLDA E UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA BASE DO MANCAL.

DIREITOS RESERVADOS
ÊSTE DESENHO É PROPRIEDADE INTELECTUAL DE MECÂNICA PESADA S. A., SENDO PROIBIDA A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO.

REV	DESCRIÇÃO	DATA / NOME	VISTO	DATA / NOME	VISTO	DATA / NOME	VISTO
A	ALTERADO NOTA 1	26.04.92 TADEU				26.04.92 D. LINDSEY	
0	1ª EMISSÃO	13.03.92 TADEU				13.03.92 D. LINDSEY	
		ELABORADO		VERIFICADO		APROVADO	

CLIENTE: DME
OBRA: ANTAS II
LOCAL DE INSTALAÇÃO:
EQUIPAMENTO: 2 TURBINAS FRANCIS HORIZ. 56 MW - 180 m.c.a. - 720 RPM
DESIGNAÇÃO DO GRUPO: MANCAL
DENOMINAÇÃO: CONJUNTO GERAL
TIPO DO DOCUMENTO: CDS

MASSA UNIT.: 3101,5 kg
FORMATO A1
CER Nº: 002
OF Nº: X012 X013
GRUPO: 040
OF + GR:
ESCALAS: 1:5
Nº MEP: 0032.PD040000
FL.: 1/1
REV.: A
SUBSTITUI DOCTO Nº:

MECÂNICA PESADA S.A.
TAUBATÉ - SÃO PAULO - BRASIL

0032-PD-040-000